



OLIO EXTRAVERGINE DI OLIVA
ED ECCELLENZE DEL GUSTO

Talento Naturale Pugliese.



100% CORATINA

PUGLIA - ITALIA

Modalità di conservazione: il prodotto, si conserva a temperatura ambiente tra i 6 e i 30 °C in luogo asciutto, si consiglia di non sottoporre il prodotto a forti escursioni termiche, alla prolungata esposizione ai raggi solari e/o allo stivamento prolungato in celle frigorifere, nel caso di spedizioni marittime consigliamo l'uso del container con temperatura controllata

Method for storage, the storage temperature for this product is between 6 and 30 °C in a dry place, it's advisable not to subject the product to strong temperature variations, prolonged exposure to sunlight and / or prolonged storage in cold rooms, in the case of sea shipments we recommend the use of the container with controlled temperature.

OLIO EXTRAVERGINE DI OLIVA DONO DORATO

Bottiglia argento da 500 ml



PRODOTTO
ITALIANO



ESTRATTO
A FREDDO



ROCCOLTO
A MANO

“DONO DORATO” olio extra vergine di oliva, simbolo di qualità, genuinità e creatività, è il brand della nostra azienda agricola, Terra D'Oro Srl. Fiore all'occhiello dell'azienda è un olio extra vergine di oliva, ricavato al 100% dalla pregiata cultivar Coratina lasciata in purezza, raccolta a mano e molita a freddo: viene confezionato in un'elegante bottiglia dalle linee sinuose.

“DONO DORATO” extra virgin olive oil, symbol of quality, genuineness and creativity, is the brand of our farm, Terra D'Oro Srl. The jewel in the crown of the company is an extra virgin olive oil, made 100% from the prized cultivar Coratina left in purity, hand-picked and cold milled: it is packaged in an elegant bottle with sinuous lines.

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

	COLTIVAR / CULTIVAR	Coratina 100%
	ORIGINE / ORIGIN	Puglia, Italia
	ALTITUDINE / ALTITUDE	180 - 350 m s.l.m.
	RACCOLTA / HARVEST	A mano / Handpicked
	ESTRAZIONE / EXTRACTION	A freddo / Cold extracted
	ACIDITÀ / ACIDITY	≤ 0,3%
	COLORE / COLOR	Verde intenso / Intense green
	PROFUMO / AROMA	Fruttato intenso / Intense fruity
	SAPORE / FLAVOR	Armonico, equilibrato / Harmonious, well balanced
	SHELF LIFE	24 mesi / months
	FORMATO / SIZE	500 ml
	CONFEZIONE / PACKAGING	6 bottiglie per scatola / 6 bottles per box
	PALLETIZZAZIONE / PALLET	96 scatole / 96 boxes 80 x 120 x 140 h
	PESO PALLET / PALLET WEIGHT	600 kg

